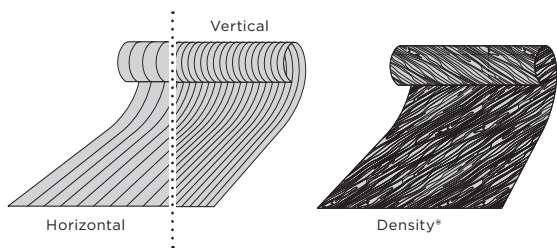
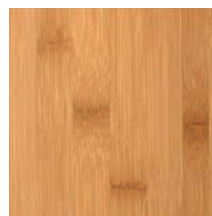


Chapa de bambú MOSO®

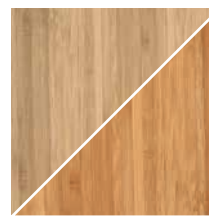
La Chapa de bambú MOSO® es chapa de alta calidad, desarrollada y patentada exclusivamente por MOSO®. La chapa se obtiene cortando bloques de bambú laminado. Para evitar rupturas durante la manipulación, la Chapa MOSO® tiene un delgado pero resistente dorso de celulosa, el cual permite un fácil encolado de la hoja sobre un panel y permite el uso en múltiples aplicaciones en la industria del diseño para edificios y locales en el interior. La Chapa de bambú MOSO® está disponible en varios tamaños, colores y estilos y se puede suministrar con certificación FSC® y sin formaldehido adhesivos (norma EO). La Chapa MOSO® sólo se sirve en Calidad A (homogeneidad de colores) y se procesa con un mínimo de desecho debido al corte y selección.



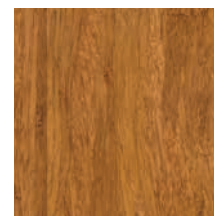
Tostado Horizontal



Crudo/Tostado Vertical



Tostado Density*



Más información sobre los colores del bambú MOSO® en ► www.moso-bamboo.com/colours

) La Chapa Density contiene finger joints

Crudo	Tostado	Estilo	Grosor (mm)	Dimensiones (mm)
	BV-PPC150	Horizontal	0,6	2500x430
	BV-PPC154	Horizontal	0,6	2500x1250
BV-SPE200	BV-SPC150	Vertical	0,6	2500x430
BV-SPE204	BV-SPC154	Vertical	0,6	2500x1250
BV-SPE245	BV-SPC195	Vertical	0,6	3100x430
BV-SPE246	BV-SPC196	Vertical	0,6	3100x1250
	BV-DT154*	Density*	0,5	2500x1250

Aplicación

La chapa MOSO® normalmente se ensambla mediante cosido o encolado. Luego se prensa, en los 2 lados, sobre paneles de aglomerado, contrachapado o DM. El dorso es una malla de celulosa que está pegado con una cola PVCA, D3 resistente al agua. La celulosa soporta temperaturas por encima de 220 grados. Cuando se encola a alta presión y alta temperatura se debe respetar un tiempo de enfriamiento suficientemente largo (máximo 60 grados) antes de apilar los paneles o utilizar rastreles entre cada tablero para ventilarlos. Recomendamos siempre realizar una prueba preliminar para determinar el tiempo exacto de presión y temperatura. El grosor estándar de la chapa es de 0,6 mm: 0,5 mm de bambú y 0,1 mm de dorso. En el caso de lijado de la chapa, el grosor final tendría que mantenerse mínimo de 0,2 mm.

La versión completa esta disponible en ► www.moso-bamboo.com/chapa

Características técnicas y certificaciones

- Densidad (Producto): ± 700 kg/m³
- Capa superior/ Capa uso: 0,6 mm
- Dilatación: 0,14% por 1% cambio humedad relativa
- Contenido en humedad: 10% a 20°C y 65% humedad ambiental
8% a 20°C y 50% humedad ambiental
- Resistencia al impacto - Dureza Brinell: según el sustrato utilizado (valor medio - EN 1534)
- Emisión de formaldehidos: Clase EO (< 0,025 mg/m³)¹⁾, Clase E1 (< 0,100 mg/m³, EN 717-1), Clase E1 (E05) (< 0,050 mg/m³, EN 16516)
- Clase E1 (<0,100 HOM) / Clase EO (<0,020 HOM)³⁾ (ASTM E 1333-96)
- Clase de uso: Clase 1 (EN 335)
- Colas: D3 resistentes al agua
- Dorso: Malla de celulosa no tejida
- CO₂ neutro: informe LCA TU Delft (ISO 14040/44) (www.moso-bamboo.com/lca)
- Declaración de Producto Ambiental - EPD (EN 15804) (www.moso-bamboo.com/epd)
- FSC®: con certificación FSC®
- Contribución LEED BD+C - v4: MR 1, MR 2, MR 3 (FSC®), EQ 2 v2009: MR 6, MR 7 (FSC®), IEQ 4.4 (si es pedido como EO)
- Contribución BREEAM: HEA 2, MAT 1, MAT 3 (FSC®)

¹⁾ La clase EO no es una clasificación oficial de emisión de formaldehidos, pero es comunmente utilizada para indicar que el producto tiene una baja emisión, no detectable (n.d.) o es fabricado con adhesivos sin formaldehidos añadidos (NAF). Los productos EO están automáticamente calificados bajo a la clase oficial E1 de acuerdo a EN 717-1.