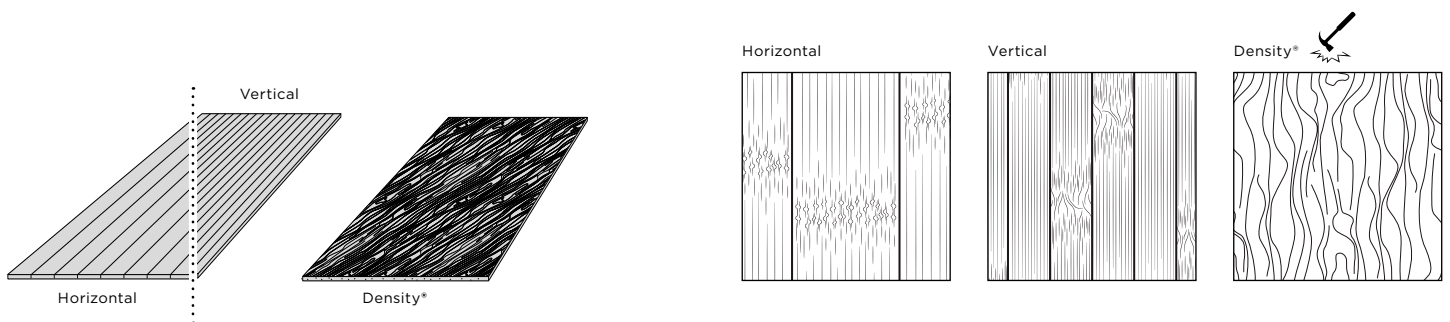


tablero monocapa de bambú MOSO®

Los tableros de estructura monocapa MOSO® suelen ser utilizados como chapa: se presan sobre un tablero de DM, aglomerado, etc. Para mantener la planimetría del tablero final, en muchas aplicaciones se requiere presar las dos caras del tablero de soporte. El resultado es un tablero tipo “sandwich”.



HO: Horizontal, VE: Vertical, DT: Density*
 *) Lamas alternas en natural y tostado

Natural	Tostado	Tigre*	Estilo	Grosor (mm)	Estructura (mm)	Dimensiones (mm)
BP-1P802	BP-1P852		HO	5	1x5	2440x1220
BP-SP302	BP-SP352		VE	5	1x5	2440x1220
BP-DT400	BP-DT450	BP-DT450-NP	DT	4	1x4	2440x1220

resumen de instrucciones de procesamiento

(la versión completa esta disponible en www.moso.eu/tablero-monocapa)

Cuando se encola a alta presión y alta temperatura se debe respetar un tiempo de enfriamiento suficientemente largo (máximo 60 grados) antes de apilar los paneles o utilizar rastreles entre cada tablero para ventilarlos.

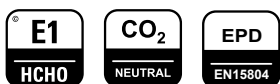
- Condiciones medioambientales optimas: temperatura aprox. 21°C. Humedad ambiental 40-65%.
- Los paneles monocapa MOSO® pueden estar sobre dimensionados en longitud y anchura y no están calibrados (lijado fino).
- Los paneles monocapa y MOSO® tienen una cara A y una cara B. La cara del reverso (B) generalmente contiene más variaciones de color que la cara a usar (A) y puede contener pequeños agujeros entre las tablillas. El anverso está marcado con una raya hecha a lápiz o con una etiqueta.
- En la mayoría de los casos, la chapa/los paneles monocapa MOSO® necesitan ser aplacados sobre un material de soporte en un “sandwich” - (3 capas) para mantener el equilibrio en el total del panel y evitar que se doblen. Asegúrese de que el tipo y el espesor de los paneles a ambos lados del panel soporte son los mismos.
- La superficie de los paneles monocapa Density* pueden contener algunos pequeños agujeros y poros abiertos. Dependiendo del acabado y requerimientos del cliente, estos se deberán sellar usando un relleno para madera a juego con el color.

características técnicas y certificaciones

- Densidad (Producto): +/- 700 kg/m³ (VE/HO), +/- 1050 kg/m³ (DT)
- Capa superior/ Capa uso: 3-5 mm¹⁾ (VE/HO), 4 mm (DT)
- Dilatación bambú: 0,14% por 1% cambio humedad relativa (VE/HO)
- Contenido en humedad: 10% a 20°C y 65% humedad ambiental (VE/HO) 8% a 20°C y 50% humedad ambiental (VE/HO)
- Dureza- Brinell: ≥ 4 kg/mm² (VE/HO), ≥ 9,5 kg/mm² (DT) (EN 1534)
- Emisión de formaldehidos: Clase E1 (< 0,124 mg/m³, EN 717-1) / Clase E0 (< 0,025 mg/m³)³⁾
- Clase de uso: Clase 1 (EN 335)
- Adhesivo: D3 resistentes al agua
- CO₂ neutro: informe LCA TU Delft (ISO 14040/44) (www.moso.eu/lca)
- Declaración de Producto Ambiental - EPD (EN 15804) (www.moso.eu/epd)
- FSC®: Producto certificado FSC® bajo demanda.
- Contribución LEED BD+C - v4: MR 1, MR 2, MR 3 (FSC®), EQ 2 v2009: MR 6, MR 7 (FSC®), IEQ 4.4 (si es pedido como E0)
- Contribución BREEAM: HEA 2, MAT 1, MAT 3 (FSC®), MAT 5 (DT)

¹⁾ Dependiendo de espesor.

³⁾ Disponible bajo petición - la clase E0 no es una clasificación oficial de emisión de formaldehidos, pero es comúnmente utilizada para indicar que el producto es fabricado con adhesivos sin formaldehidos añadidos (NAF). Los productos E0 están automáticamente calificados bajo a la clase oficial E1 de acuerdo a EN 717-1.



breeam



The mark of responsible forestry
 FSC® C002063