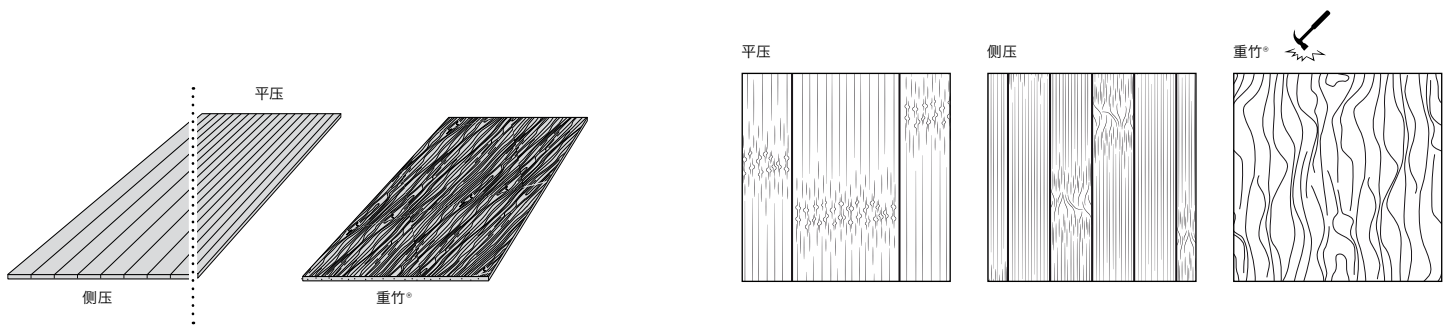


MOSO® 竹单板

MOSO® 竹单板主要作为单板饰面材料使用, 双面压制在基板上 (比如MDF或刨花板)。大部分的应用要求压制在基板的两面, 以防止弯曲。其结果是“三明治板材”(做成纵横交叉三层板)



PP: 平压, SP: 侧压, HD: 重竹*
*) 本色和碳化竹条混合

本色	碳化	虎纹*	风格	厚度 (mm)	结构 (mm)	尺寸(mm)
BP-1P800	BP-1P850		PP	3	1x3	2440x1220
BP-1P802	BP-1P852		PP	5	1x5	2440x1220
BP-SP300	BP-SP350		SP	3	1x3	2440x1220
BP-SP302	BP-SP352		SP	5	1x5	2440x1220
BP-DT400	BP-DT450	BP-DT450-NP	HD	4	1x4	2440x1220

工艺说明总结

(完整版本参看/1-ply-panel)

在高温高压压制后, 需要一个冷却 (大概60°C) 时间, 之后才可以叠放在一起。

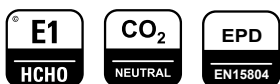
- 建议室内条件: 温度大概 21°C, 空气湿度 40-65%。
- MOSO® 单板和 MOSO® 实竹多层板材长度和宽度方向的尺寸是正公差, 并且没有定厚 (精砂)。
- MOSO® 单板和 MOSO® 实竹多层板材有A面和B面。
- 背面 (B) 一般比正面 (A) 色差多一点, 并且在竹条之间会有细小的缝隙。背面用铅笔或标签来区别。
- 大部分情况下, MOSO® 竹单板、刨切板需要压制在基本材料上, 形成三层对称结构 (3层) 以保持整张板的平衡和避免弯曲。确保基材两面的板材类型和厚度是一样的。
- 单层重竹板材的表面也许会有一些细小的缝隙和开口空隙。根据客户要求, 表面可以使用腻子 (颜色匹配) 修补。

产品参数及相关证书

- 比重 (成品): +/- 700 kg/m³ (侧压/平压), +/- 1050 kg/m³ (重竹*)
- 面层厚度/耐磨层: 3-5 mm¹⁾ (侧压/平压), 4 mm (重竹*)
- 竹材收缩膨胀: 含水率每 1% 的变化收缩膨胀率是 0.14% (侧压/平压)
- 平衡含水率: 含水率在 20°C 和 65% 相对湿度下 (侧压/平压) 是 10%。含水率在 20°C 和 50% 相对湿度下 (侧压/平压) 是 8%。
- 抗压痕硬度-布氏硬度: ≥ 4 kg/mm² (侧压/平压), ≥ 9.5 kg/mm² (重竹*) (EN 1534)
- 甲醛释放: E1 级 (< 0.124 mg/m³, EN 717-1) / E0 级 (< 0.025 mg/m³)³⁾
- 使用等级: 等级 (EN 335)
- 胶水: D3 防水
- 碳排放中性: 代尔夫特科技大学的 LCA 报告 (ISO 14040/44) (www.moso.eu/lca)
- 环保产品声明 (EN 15804) (www.moso.eu/epd)
- FSC*: 可以根据要求提供 FSC® 认证产品。
- 贡献 LEED BD+C - v4: MR 1, MR 2, MR 3 (FSC*), EQ2 v2009: MR 6, MR 7 (FSC*), IEQ 4.4 (如果要求 E0)
- 贡献 BREEAM: HEA 2, MAT 1, MAT 3 (FSC*), MAT 5 (重竹*)

¹⁾ 根据厚度

³⁾ 根据要求提供 E0 等级, 此等级是非官方的甲醛排放等级, 但是常用来表示产品是用无添加甲醛胶水 (NAF) 生产的。根据欧标 717-1, E0 产品自然符合官方 E1 等级标准。



breeam



The mark of responsible forestry
FSC® C002063